

Maxos fusion

LL500Z SMB WH

Produktfoto



Technische Daten

Produktdaten

| | |
|------------------------------------|-----------------|
| Bestell-Produktname | LL500Z SMB WH |
| Gesamt-Produktcode (EOC) | 871869637448199 |
| Material-Nr. (12NC) | 910925864218 |
| EAN/UPC - Produkt | 8718696374481 |
| Nettogewicht (Einzelteil) | 30 g |
| Verpackungsanzahl pro Umverpackung | 40 |
| Anzahl pro Verpackung | 1 |

Elektrische Kenndaten

| | |
|--------------|------|
| Netzspannung | - V |
| Netzfrequenz | - Hz |

Gehäuseeigenschaften

| | |
|-------|-------|
| Länge | 65 mm |
|-------|-------|

Zulassungen und Prüfzeichen

| | |
|------------------|------|
| Schutzklasse | - |
| Schlagfestigkeit | IK00 |

Abmessungsskizze

